

## Technische Anlagen und Maschinen

6	<b>1 Wandschwenkkran Fabr.: Demag</b> Ausladung: 4 m, mit einem Elektrokettzug Fabr.: Demag, Tragkraft: 250 kg, Flurbedienung, mit einem Elektrokettzug Fabr.: ABUS, Tragkraft: 250 kg	<b>130,00 €</b>
7	<b>1 Schnellauftor Fabr.: Hörmann</b> mit 2.600 x 2.500 mm, mit Steuerkasten	<b>150,00 €</b>
57	<b>1 Nassabscheider Fabr.: Keller</b> Typ: F0001028, Bj.: unbekannt	<b>600,00 €</b>
65	<b>1 Nassabscheider Fabr.: Keller</b> Typ: VDN-T1 mit separatem Steuerschrank	<b>600,00 €</b>
68	<b>1 Nassabscheider Fabr.: Kaweha</b> Typ: VDN-TE18.5Z, Geräte-Nr.: 1016446, Bj.: 2007, Luftmenge: 18.000 m³/h, Druckerhöhung: PA 2.000, Motorleistung: 37 kW, mit separatem Steuerschrank	<b>1.200,00 €</b>
69	<b>1 Nassabscheider Fabr.: Kaweha</b> Typ: VDN-TE18.5Z, Geräte-Nr.: 1023863, Bj.: 2009, Luftmenge: 21.000 m³/h, Druckerhöhung: PA 2.600, Motorleistung: 45 kW, mit separatem Steuerschrank	<b>1.250,00 €</b>

## Betriebs- und Geschäftsausstattung

67	<b>1 Notfallstation</b> best. aus: 1 Feuerlöscher, 1 Feuerlöschdecke, 1 Rote-Kreuz-Schrank	<b>10,00 €</b>
----	---	----------------